

MERCEDES-BENZ EQA 250 AMG Line Night Advanced+ Keyless K.

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 13.05.2024



Preis: 37.750 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: 0359G23972

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	08/2021
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Grau (mountaingrau)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	13.980 km
Kraftstoffart	Elektro
Leistung	140 kW (190 PS)

Verbrauch und Umwelt

CO2-Effizienzklasse	A+*
CO2-Emissionen kombiniert	0 g/km*

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattung

- Alufelgen
- Android Auto
- Antiblockiersystem
- Apple CarPlay
- ASR
- Alufelgen
- Android Auto
- Antiblockiersystem
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch

Autohaus Arnold GmbH - 92331 Parsberg-Lupburg

Eichenbühl 1 · 92331 Parsberg-Lupburg

Tel.: 0 94 92 60 156-0 · Fax: 0 94 92 60 156-29 · r.arnold@autohaus-arnold.de



MERCEDES-BENZ EQA 250 AMG Line Night Advanced+ Keyless K.

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 13.05.2024

- Berganfahrhilfe
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+
- Digitalradio / DAB
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Heckklappe
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix Kindersitzhalterung
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Lenkrad höhenverstellbar
- Metallic
- Müdigkeitswarnsystem
- Mwst. ausweisbar
- Navigation
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Servoschliessung Heck
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Spracherkennungssystem
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Garantie
- Isofix
- Keyless Go
- Lederlenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Lichtautomatik
- Mittelarmlehne
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Teillederausstattung
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperrung
- Xenonscheinwerfer

Beschreibung

Standort:

Autohaus Arnold GmbH in Parsberg/Lupburg (PLZ 92331), Eichenbühl 1

• Tel.: +49 (0) 9492 - 601560

Ansprechpartner: Tobias Vocilka

• Tel.: +49 (0) 9492 / 60156-14

Autohaus Arnold GmbH - 92331 Parsberg-Lupburg

Eichenbühl 1 · 92331 Parsberg-Lupburg

Tel.: 0 94 92 60 156-0 · Fax: 0 94 92 60 156-29 · r.arnold@autohaus-arnold.de



MERCEDES-BENZ EQA 250 AMG Line Night Advanced+ Keyless K.

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 13.05.2024

Ansprechpartner: Michael Bruckschlögl

• Tel.: +49 (0) 9492 / 60156-24

Ansprechpartner: Florian Trum

• Tel.: +49 (0) 9492/ 60156-102

Ansprechpartner: Johannes Bunk

• Tel.: +49 (0) 9492 / 60156-13

Fahrzeugnummer: G23972

Co2-Effizienzklasse: A+++

Dieses Fahrzeug erfüllt das Hersteller Qualitäts Siegel Junge Sterne

Ehem. UPE: 57.959 EUR

Ausstattung:• 950 AMG Line

- 772 AMG Styling
- P55 Night-Paket
- 365 Festplatten-Navigation
- 01U Vorrüstung für Navigationsdienste
- 367 Vorrüstung Live Traffic Information
- 871 Hands-Free Access
- 889 Keyless-Go
- 218 Rückfahrkamera
- 581 Klimatisierungsautomatik Thermotronic
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 853 Advanced Soundsystem
- 632 LED High Performance-Scheinwerfer
- 235 Parktronic
- 877 Ambientebeleuchtung
- 355 Erweiterte Funktionen MBUX
- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- 548 MBUX Multimediasystem
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display
- 890 Easy-Pack Heckklappe

Autohaus Arnold GmbH - 92331 Parsberg-Lupburg

Eichenbühl 1 · 92331 Parsberg-Lupburg

Tel.: 0 94 92 60 156-0 · Fax: 0 94 92 60 156-29 · r.arnold@autohaus-arnold.de



MERCEDES-BENZ EQA 250 AMG Line Night Advanced+ Keyless K.

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 13.05.2024

- **608 Adaptiver Fernlicht Assistent**
- U60 Fußgängerschutz
- **234 Totwinkel-Assistent**
- **513 Verkehrszeichen-Assistent**
- **DB5 Business-Paket**
- **P17 KEYLESS-GO Komfort-Paket**
- **PBF Konnektivitäts-Paket Navigation**
- **942 Laderaum-Paket**
- **U62 Licht- und Sicht-Paket**
- **P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera**
- **U59 Sitzkomfort-Paket**
- **P49 Spiegel-Paket**
- **897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn**
- **431 Galvanisierte Lenkradschalt paddles**
- **17U Android Auto**
- **16U Apple CarPlay**
- **859 Multimedia-Display**
- **440 Tempomat**
- **345 Scheibenwischer mit Regensensor**
- H44 Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- **500 Außenspiegel elektrisch anklappbar**
- **720 Dachreling schwarz**
- **537 Digitales Radio**
- **79B Vorrüstung für digitales Radio**
- 294 Kneebag
- 400 Armlehne im Fond
- U10 Beifahrersitz mit Gewichtserkennung
- 7U4 Sportsitze
- 485 Komfortfahrwerk
- **969 COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil II**
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- U26 AMG Fußmatten
- 310 Doppelcupholder
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- 14U Smartphone Integration
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 446 Touchpad
- **840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas**

Autohaus Arnold GmbH - 92331 Parsberg-Lupburg

Eichenbühl 1 · 92331 Parsberg-Lupburg

Tel.: 0 94 92 60 156-0 · Fax: 0 94 92 60 156-29 · r.arnold@autohaus-arnold.de



MERCEDES-BENZ EQA 250 AMG Line Night Advanced+ Keyless K.

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 13.05.2024

• **243 Aktiver Spurhalte-Assistent**

- 83B Gleichstrom-Ladesystem (DC-Laden)
- 249 Innen- und Außenspiegel automatisch abblendend
- B33 Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestationen, 5m, glatt
- 051 AEJ 20/2
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- 273 Ausstiegswarnfunktion
- Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkt Kontakt auf.
- E01# Elektromotor
- 904 Erweiterte Serienausstattung
- 63B Fahrzeugsteckdose
- B13 Ladekantenschutz in Chromoptik
- **801 Modelljahrcode**
- L5I Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa / Mikrofaser DINAMICA
- 085 Umstellung Welthersteller auf Mercedes-Benz AG
- 029 UMSTELLUNG WMI AUF ERH. WATTLEISTUNG
- **20U Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe**
- 13U Vorrüstung für Remote- & Navigationsdienste

Sonstiges:

- Auf unrealistische Preisangebote wird nicht geantwortet.
- Keine Haftung für Druck & Schreibfehler.
- Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.
- Leasing und Finanzierung möglich.
- **Gerne nehmen wir Ihr gebrauchtes Fahrzeug in Zahlung.**
- Wir bitten um telefonische Terminvereinbarung.

Autohaus Arnold GmbH - 92331 Parsberg-Lupburg

Eichenbühl 1 · 92331 Parsberg-Lupburg

Tel.: 0 94 92 60 156-0 · Fax: 0 94 92 60 156-29 · r.arnold@autohaus-arnold.de